PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-230375

(43)Date of publication of application: 13.09.1989

(51)Int.CI.

A61M 29/00 A61M 25/00

(21)Application number : 63-057426

(71)Applicant: NIPPON ZEON CO LTD

(22)Date of filing:

(71)Applicar

(72)Inventor: KAWABATA TAKASHI

MIYA

MIYATA SHINICHI TAKAGI KIYOSHI

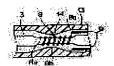
(54) SHAPE MEMORY ALLOY MEMBER FOR MEDICAL TREATMENT AND CATHETER

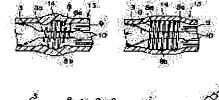
(57) Abstract:

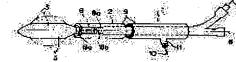
PURPOSE: To carry out the treatment of a stricture or the like (expansion treatment in particular) efficiently and to prevent the restricture of the part by making the deformation starting condition of a shape memory alloy member different at least at both ends an at the center in the longitudinal direction.

11.03.1988

CONSTITUTION: At the center of a main body 2, a lumen 7 is formed penetrating from the rear end to the front end in order to penetrate a guide wire 6, and a shape memory alloy coil 8 is installed at the position a little rear to a balloon 3. The coil 8 is made to have a relatively low transit temperature at the center 8b and a relatively high transit temperature at both ends 8a. A catheter is inserted up to a stricture of a blood vessel 13, and the balloon 13 is expanded by leading in a physiological salt solution or the like 4 to stop the flow of the blood or the humor temporarily. The physiological salt solution 10 is delivered from a leading port 11 at a constant temperature 50° C, for example, the coil 8 is heated at the transit point or higher, the center 8b is expanded to the original form to expand the stricture 14, and then the expansion is transferred to both end sides gradually to expand the whole stricture 14. Then, the physiological salt solution in the balloon 3 is released, the balloon 3 is contracted, the catheter is removed, the coil 8 is left in the blood vessel, and the treatment is accomplished.







LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-230375

®Int. Cl. 4

識別記号

410

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)9月13日

A 61 M 29/00

25/00

6859-4C

Z - 6859 - 4C

請求項の数 2 (全9頁) 審査請求 未請求

60発明の名称

医療用形状記憶合金部材及びカテーテル

願 昭63-57426 20特

22出 顄 昭63(1988)3月11日

72)発 明 者 Ш 宫

船 降 埼玉県蓮田市緑町1丁目7-6

@発 明 者

神奈川県海老名市大谷40-1-1-138

@発 明 者

神奈川県横浜市金沢区片吹7-25

の出 願 日本ゼオン株式会社 人

 \blacksquare

· 木

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

分段 理 弁理士 逢 坂 宏 人

I. 発明の名称

医療用形状記憶合金部材及びカテーテル

Ⅱ. 特許請求の範囲

- 1. 少なくとも長手方向の端部と中間部とで形状 記憶合金部材の変形開始条件を異ならせている医 療用形状配憶合金部材。
- 2. 形状記憶合金部材を装着したカテーテルに於 いて、少なくとも長手方向の端部と中間部とで前 記形状記憶合金部材の変形開始条件を異ならせて いることを特徴とするカテーテル。

Ⅲ、発明の詳細な説明

イ. 産業上の利用分野

本発明は、医療用形状記憶合金部材及びカテー テルに関し、特に、血管等の器官の狭窄(きょう さく)された部分を永統的に拡張するために用い られる医療用形状記憶合金部材及びこれを具備す るカテーテルに関する。

口. 從来技術

従来、狭心症や心筋梗塞の治療などのため、例 えば生体心臓の冠状動脈の狭窄された部分にPT CA(経皮的冠状動脈再建術)カテーテルと称さ れるカテーテルを挿入することがある。即ち、冠 状動脈の狭窄に伴う病変の処理として、血栓溶解 剤等による処置の他に、PTCAカテーテルによ って機械的に狭窄部を拡張する方法がある。

こうしたカテーテルは一般に、先端部にプラス チック又はゴム製パルーンを有し、狭窄部に挿入 後にそのバルーンを膨らませ、このバルーンの膨 張により、狭窄部分を押圧拡張した後、カテーテ ルを抜去する外科的処置が行われている。この方 法の処置は比較的容易であるが、効果に永統性が なく、時間の経過に伴って組織が元に戻って再び 狭窄を生じ易い欠点がある。

この欠点の改善に用いる事のできる方法として 血管等の生体器官を形状記憶合金製筒状体によっ て拡張する装置が提案されている。例えば、米国 特許第3,868,956 号及び特公昭61-6655号がある。 このうち前者は、予め拡張された状態を記憶させ、 径を細くした形状配憶合金製筒状体をカテーテルを介して挿入し、電気的方法により加熱し、原形状に復帰させ、血管等の生体器官を拡張するものである。また、後者は、形状配憶合金板を正常な血管内径に円筒状に成形配憶させたものを細径に加工し、カテーテルを介して血管所望位置に挿入し、レーザ光線或いは高周波誘導加熱の手法により加熱し、原形状に復帰させるものである。

しかしながら、前者の装置では、形状配憶合金 筒状体を別の発熱体によって、又は形状配憶合金 の電気抵抗を利用してそれ自体を電気的方法によ り加熱するため、潤電の恐れがあり、電気ショッ クを生ずる危険があり、また装置も複雑となる。 更に後者では、前者の電気加熱方法に代えて用い られるレーザ光線或いは高周波誘導加熱の装置は 開示されてはいないが、複雑で高価なものとなる。 ハ、発明の背景

そこで、本出願人は、前配方法によらず、操作 が容易でありかつ施術が非常に安全な狭窄部分の 拡張方法を実現できるカテーテルを特願昭62先端部に、生体外からの選作により血管及び/又は体液の流動を任意に阻止する機能を備えた阻止部の後者で加速の後者である。 で、例えばバルーン)と、前記阻止部の後者である。 せた形状に復元する形状記憶合金製筒状体との前部状況に変元する形状記憶合金製筒状体部分でカテーテル外の部に加湿液を供給する供給手段とを有することを特徴とするものである。即ち、予め所望の原形状を記憶させ、細径に加工した形状記憶合金筒状体を、加温された液体により加熱し、原形状に復帰させるものである。 ところが、上記先頭に係るカテーテルについて

97437 号として既に提案した。このカテーテルは、

ところが、上記先願に係るカテーテルについて 始 本発明者が更に検討した結果、上記の優れた結果 を奏するものの、なお改善すべき点があることを 見出した。

第12図は、上記特顧昭62-9743号に記載のカテーテルを使用して冠状動脈の狭窄部に形状記憶合金のコイルを挿入し、このコイルの原形復帰作用によって上記狭窄部を原形状に復帰させようと

(3)

する状態を示し、同図(A)はコイルの原形復帰 前を、同図(B)はコイルが原形復帰しようとし ている状態を示す。

カテーテル21に設けられた細孔29、その関 口29aを経由して加温液10を冠状動脈13内 に送り込み、形状記憶合金のコイル28をその原 形復帰温度(転移温度)以上に昇温させてコイル 28を拡径し、その周囲の狭窄部14を押拡げよ うとするのであるが、コイル28の両端は自由端 であるので両端部分28aは容易に原形状に復帰 して拡発する。ところが、両端部分28a以外の 領域は、両端部28aに拘束されているので原形 復帰が両端部28a程には容易ではなく、原形復 帰が遅れる。コイル両端部分28aが冠状動脈13 の内周面に当接すると、この部分は中心線方向に 動くことができなくなって、両端部28a以外の 領域では上記の拘束が強くなる。その結果、この 領域は上記の強くなった拘束によって原形復帰が 阻止され、第12図(B)のようにコイル28は 狭窄部14に届かず、これを拡張することができ

(4)

なくなることがある。

ニ. 発明の目的

本発明は、上記の事情に鑑みてなされたものであって、狭窄部等の処理(特に拡張)を十分に行え、その再狭窄等を防止できる医療用形状記値合金部材及びこれを用いたカテーテルを提供することを目的としている。

ホ、発明の構成

本発明の第一の発明は、少なくとも長手方向の 端部と中間部とで形状記憶合金部材の変形開始条 件を異ならせている医療用形状記憶合金部材に係 る。

また、本発明の第二の発明は、形状記憶合金部材を装着したカテーテルに於いて、少なくとも長手方向の端部と中間部とで前記形状記憶合金部材の変形開始条件を異ならせていることを特徴とするカテーテルに係る。

へ. 実施例

以下、本発明の実施例を説明する。 第1図~第4図は、本発明のカテーテルの一例 ・を示すものである。

この例によるPTCAカテーテル1は、ポリエ チレン、塩化ビニル、シリコーンゴムやポリウレ タンエラストマー等からなるカテーテル本体 2を 有し、この本体の先端部には弾性ゴムやブラスチ ック製のバルーン3が設けられ、このバルーンに 生理食塩水4を送る(或いは排出する)ためのル ーメン5が本体の長さ方向に沿って埋設して形成 されている。また、本体2の中心部には、ガイド ワイヤ6を通すためのルーメンでが後端から先端・ にまで貫通して形成されている。更に、パルーン 3の少し後方位置には、例えばNi-Ti合金か らなる形状記憶合金コイル8が取付けられている。 そして、このカテーテルは、バルーン3の部分を 除いて、例えばポリウレタンエラストマーからな るシース9によって本体2のほぼ全体が費われて いて、シース9の後端側には加温液10を注入す る導入口11が分岐して設けられている。

上記において、コイル 8 はその合金の転移温度 (Af 変態点)以上の温度で、予め記憶させた形 状に復元、即ち拡張する性質がある。こうした形状に復元、即ち拡張する性質がある。こうした形状に復合金としては、生体に押入されるため以上のは、生体に押入されるためは上のもの(特に38℃~48℃のもの)がよく、を適望をは形状配像合金の合金組成りの合金組成りの合金組成り得られる。また、シーススタのは、などにより得られる。また、シーススタののは、カテーテル本体2とシーススタののは、カテーテルを通過しているが、そうした加温液としているが、そうした加温液としては、輪液の温度ができ、また液の温度が低いることを考慮し、かつ火傷を生じない程度の温度が低ばれる。

なお、上記コイル8は、予め加熱後に所望拡張 怪となるように形状記憶したものを細径のコイル 状に巻き直し、カテーテル外周に装着したもので あるが、そのコイル体がカテーテル管壁に沿って 骨動しないように、カテーテルのその部分2aの 外径を小さくしている。勿論、この部分の外形を 小さくする代わりに、コイルにシリコンゴム等で

(7)

作られた環状のストッパを取り付けてもよい。

ここで注目すべきことは、コイル8は、中央部8bでは転移温度が比較的低く、両端部8aでは転移温度が比較的高くしてあることである。以下、これについて詳述する。

形状記憶合金の転移温度は、同一組成であっても形状記憶のための熱処理の条件によって異なる。第5図は、Ni-Ti合金(50原子%Ni)の熱処理温度400 ℃、450 ℃、500 ℃についての保持時間と転移温度Af との関係を示すグラフである。

コイル8に前述したような転移温度分布を付与するには、第6図のようにする。円柱形の金型15に所定ピッチで形状配復合金線8を巻付け、炉芯管16に挿入し、不活性ガス18を炉芯管16内に送り込みながらコイル8の中央部をヒータ17Aによって加熱する。コイル8の中央部8bはヒータ17Aに近いので高温に加熱され、コイル8の両端倒8aはヒータ17Aから離れるに従って加熱温度が低くなる。このような熱処理を施して金型15の寸法に合わせたコイルに加工してこの形

(8)

状寸法を記憶させ、これをこの径よりも小さい径のカテーテルに巻直して小径のコイルとする。或いは、形状寸法のための熱処理の温度を一定にしてコイルの各部分の転移温度を均一にし、両端側に断熱性のコーティングを施し、使用時に転移温度に達するに要する時間を中央部では短く、両端側では長くするようにしても良い。

次にこれらの具体的な実施例について説明する。
(1) 前者の方法として、径0.5 mmのNiーTi 合金(50原子%Ni)の線を金型に巻付けて径 5 mmのコイルとし、第6図のようにして熱処理 を施した。加熱温度は中央部8bでは450 で、 両端部8aでは500 で、加熱時間は30分間であ る。このコイルをカテーテルに巻付けて2.5 mm 径のコイルに巻直した。

② 後者の方法として、前記(1)と同様にして金型に巻付けたNi-Ti合金線に、500 での均一な温度に30分間加熱の熱処理を施し、両端から1.5 駄の線長の領域にボリウレタンの溶液を塗布、乾燥して厚さ0.05 駄のボリウレタンの被

覆層を形成した。このコイルを前配(1)と同様に 小径のコイルに巻直した。

これらのコイルに45℃の温水を流し、形状復帰の状況を調べその傾向を機略図として第7図に示した。第7図(1)は前者の、同図(2)は後者の結果である。

第7図から解るように、(1)、(2)共に、コイル中央部8bでは温水流通後早期に形状復帰が開始し、両端部8aではこれより遅れて形状復帰が開始している。これは、(1)では、中央部8bの熱処理温度と可識部8aの熱処理温度よりも高くなっている(第5図参照)ため、温水流通開始後8bでに多ので転移温度に達して形状復帰し、8aではいるのに移温度に達して形状復帰するためで期に転移温度に達して形状復帰するためである。(2)では、両端部8abよりも遅れ、転移温度に達する時間が中央部8bよりも長くかかるからである。

上記のように構成されたカテーテルしは、第11

図に示すように、例えば大腿動脈 1 5 から生体心 職 1 2 の冠状動脈 1 3 に対し、バルーン 3 倒から 差し込まれる (但し、図面は理解容易のために押入状態を概略図示したにすぎない)。この際、カテーテル本体 2 はシース 9 によって所定部位まで 案内されるが、この案内は上配のガイドワイヤ 6 によって良好になされる。また、この案内のモニタは、カテーテル及び合金コイル 8 を X 線撮影装置で観察して行える。

そして、第8図(A)のように血管13の狭窄部14の位置までカテーテルを挿入した後、第8図(日)のように、生理食塩水等4の送入にせてバルーン3を膨らませて血管内壁に密着さた、血液又は体液の流動を一時停止させる。この際、前以て第8図(A)のように、コイル8はシース4ドワイヤ6により前方へ移動させる。次いで、第8図(C)のように、シース9の導入口11から生理食塩水10を例えば50℃の恒温に調飾して送液する。加熱された生理食塩水10は、第4図に

(11)

明示するように導入口11からシース9内(カテース9内(カテース9内で選入口11からシース9内で選入口20点では多点の選出合うに要及しなが、20点では当初血液等と、20点では過度を移っては、20点では、2

このように、本実施例のカテーテル1によれば、 血管の狭窄部を拡張し、その再狭窄を確実に防止 できると共に、コイルの変形のための加温液をカ テーテル本体内部を通してではなく、その外周囲 でシース内を通して供給しているために、十分大 (12)

きな過略を確保でき、より低温の退液の使用が可能となる。従って、操作が安全となり、その自体の は注入が可能であり、かつカテーテル本体自)、かつカテーテル本体自)の体で、 冠状動脈の如き細い血管へのが揮入がである。また、シースの使用によりカテーテ行えないのなる。また、シースの使用によりをである。で、 記している。で、 ないの性ので、 ないのがで、 ないのがで、 ないののがで、 ないので、 ないのので、 ないので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないのので、 ないので、 ないのので、 ないのので、 ないので、 ないのので、 ないのので、 ないので、 ないでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでいでい

なお、形状記憶合金コイル 8 の加熱も、従来の加熱方法と異なり、加温された生理食塩水又は輸液などを用い、温度も十分コントロールされた状態で送液できるので、非常に安全なぞ紙を行うことができる。更に、所定温度の加熱用液を調整することは容易であり、コスト的にも極めて有利である。

コイルに前述の(I)のような転移温度の分布を付与するには、第6図で説明した方法のほかに、次のような方法によることができる。

第9図は、炉芯管16内に円筒形ヒータ17日を設置し、ヒータ17日内に金型に発付け近Ni一Ti合金線コイル(図示せず)を挿入し、コイルの両端側に対応する位置に冷却ライン(環状に巻いた管状体に冷却液を通す。)19を配設し、コイル加熱温度を前記(1)のようにして転移温度に前述したような温度分布を付与する例を示す。

第10図は、炉芯管16内にカーボン粉末入りの環状シーズヒータ17C(1mm径)を多数独立して配設し、これらのシーズヒータ17C内にNi-Ti合金線8を巻付けた金型15を挿入し、各シーズヒータ17Cに供給する電力を異ならしめ(コイル中央部で大電流を、コイル両端側で小電流を)、コイル加熱温度を前記(1)のようにして転移温度に前述したような温度分布を付与する例を示す。

前記(1)の例は、形状記憶合金コイルに所定の転

移温度分布を付与するのに熱処理温度を変えているが、第5 図から解るように、熱処理温度を変えてつにし、保持時間を変えることによってコイルにでの移動温度分布を付与することもできる。この場合は、第9 図の冷却ライン19を、所定の加熱時間が経過した時点で冷却液を送って冷却操作するか、或いは第10 図の独立した多数のシーズにータ17 Cによる加熱時間を、各ヒータ毎に所定の時間とする操作によれば良い。

また、前記②の例のように、コイル各部分の転移温度を均一にし、転移温度に達するに要する場合で設立して形状復居を中央部で短く、両端側で長くして形状復居に時間差を持たしめるには、次のようにする環境の所定の領域である。例えば、コイル両端側の所定の領域では一つで、これよりも重備の領域では翻線にして対して、これよりも重備側の領域では翻線にしてすると、コイルの両端側の領域では一つの関係部分の温水は熱を奪われて冷却し、コイルの翻線部分

(15)

は周囲の冷却された温水に熱を奪われてこれにより昇温が遅れるようになる。

本カテーテルは、大腿動脈その他の部分から経 皮的に挿入でき、閉塞性動脈硬化症の治療等に特 に有効である。

以上、本発明を例示したが、上述の例は本発明 の技術的思想に基づいて更に変形可能である。

例えば、上述の形状記憶合金の組成や材質、更には形状等は種々変更してよい。材質についらぬもの(不可逆転移)がよいが、その転移状体であのコイル状以外にも例えばらせん状の網状体であってよく、種々選択できる。また、使用目的によおでは転移がする)。また、形状記憶合金の取付さると縮小すると縮小すると、形状記憶合金のれることをかずるの、なお、、でのはない。なお、なっている部位に挿入してもよく、その他の部位に挿入してもよい。

(16)

ト. 発明の効果

以上説明したように、本発明は、少なくとも長手方向の端部と中間部とで形状記憶合金部材の変形開始の温度や時期)を異ならせているので、形状記憶合金部材の変形の経時的な順序)を所望の形態とすることができる。その結果、形状記憶合金部材の一部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によって他の部分の変形によった、形状記憶合金部材は生体内に留置される。また、形状記憶合金部材は生体内に留置されるとき、生体の治療部分の欠陥再発(例えば血管の再決窄)が確実に防止される。

Ⅳ. 図面の簡単な説明

第1図~第11図は本発明の実施例を示すものであって、

第1図はカテーテルの斜視図、 第2図はカテーテルの本体の断面図、 第3図はシースの斜視図、

特期平 1-230375(6)

第4図は形状記憶合金コイルの転移状況を示す カテーテルの断画図、

第5図は形状記憶合金の熱処理条件と転移温度 との関係を示すグラフ、

第6図は熱処理炉の概略断面図、

第7図(t)及び第7図(2)は形状記憶合金コイルの 各部分に於ける転移開始温度を示すグラフ、

第8図(A)、第8図(B)、第8図(C)、

第8関(D)及び第8図(E)はカテーテルを 血管内に挿入して狭窄部を処置する操作を順次

示す各要部拡大断面図、 第9図及び第10図は夫々他の例による熟処理 炉の内部を示す機略斜視図、

第11図はカテーテル挿入時の概略図 である。

第12図(A)及び第12図(B)は従来のカテーテルを使用しての血管内での形状配憶合金コイルの転移状況を示す拡大断面図である。

なお、図面に示された符号に於いて、

1 ゕカテーテル

2………カテーテル本体

3 ………パルーン

4 ………生理食塩水

6………ガイドワイヤ

8 ………形状記憶合金コイル

8 a ………形状記憶合金コイルの端部

8 b ………形状記憶合金コイルの中央部

9 --- --- シース

10 ………加温液

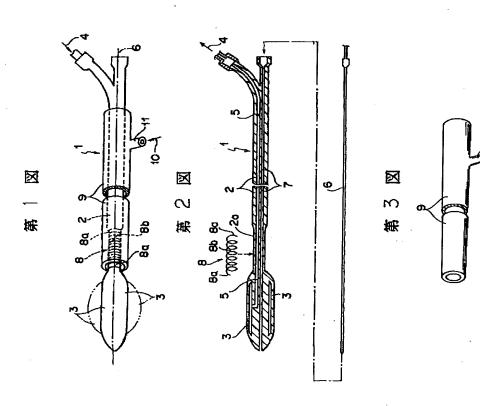
13……一冠状動脈(血管)

1 4 …… ... 狭窄部

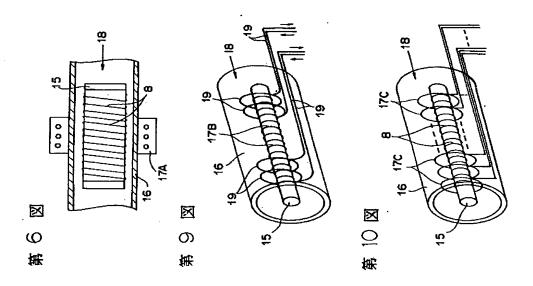
である.

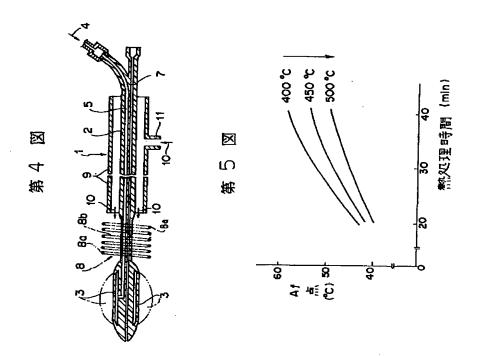
代理人 弁理士 逢 坂 宏

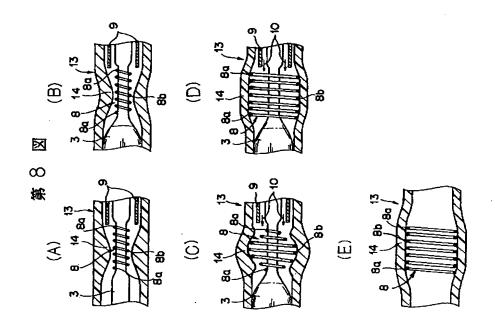
(19)

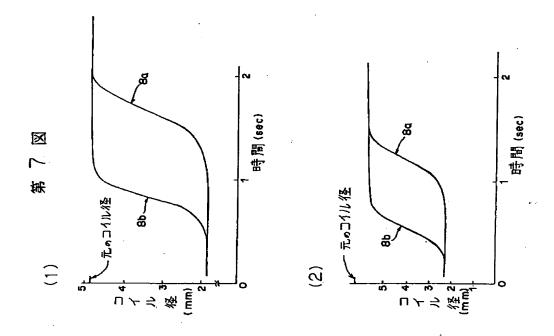


(20)

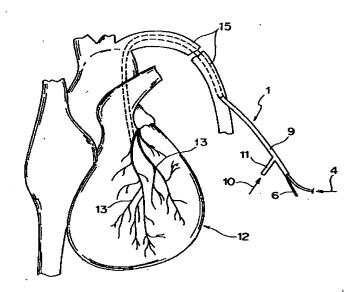








第 11 図



第12図

